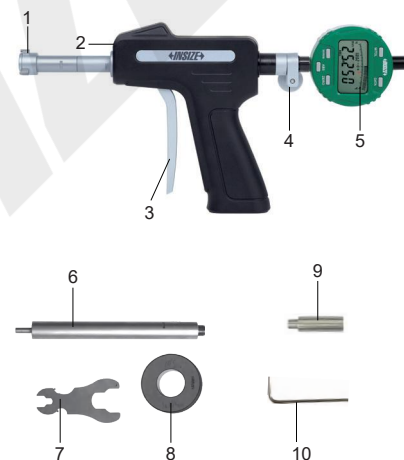


### Individuel

| Code     | Gamme     | Type | Précision (sans indicateur numérique) | Setting ring      | Extension rod (included) |
|----------|-----------|------|---------------------------------------|-------------------|--------------------------|
| 2124-8   | 6-8mm     | A    | 4µm                                   | Ø6mm(included)    | 100mm                    |
| 2124-10  | 8-10mm    | A    | 4µm                                   | Ø8mm(included)    | 100mm                    |
| 2124-12  | 10-12mm   | A    | 4µm                                   | Ø10mm(included)   | 100mm                    |
| 2124-16  | 12-16mm   | B    | 4µm                                   | Ø16mm(included)   | 150mm                    |
| 2124-20  | 16-20mm   | B    | 4µm                                   | Ø16mm(included)   | 150mm                    |
| 2124-25  | 20-25mm   | B    | 4µm                                   | Ø25mm(included)   | 150mm                    |
| 2124-30  | 25-30mm   | B    | 4µm                                   | Ø25mm(included)   | 150mm                    |
| 2124-40  | 30-40mm   | B    | 4µm                                   | Ø40mm(included)   | 150mm                    |
| 2124-50  | 40-50mm   | B    | 5µm                                   | Ø40mm(included)   | 150mm                    |
| 2124-63  | 50-63mm   | C    | 5µm                                   | Ø62mm(included)   | 150mm                    |
| 2124-75  | 62-75mm   | C    | 5µm                                   | Ø62mm(included)   | 150mm                    |
| 2124-88  | 75-88mm   | C    | 5µm                                   | Ø87mm(included)   | 150mm                    |
| 2124-100 | 87-100mm  | C    | 5µm                                   | Ø87mm(included)   | 150mm                    |
| 2124-125 | 100-125mm | C    | 6µm                                   | <b>facultatif</b> | 150mm                    |
| 2124-150 | 125-150mm | C    | 6µm                                   | <b>facultatif</b> | 150mm                    |
| 2124-175 | 150-175mm | C    | 7µm                                   | <b>facultatif</b> | 150mm                    |
| 2124-200 | 175-200mm | C    | 7µm                                   | <b>facultatif</b> | 150mm                    |
| 2124-225 | 200-225mm | C    | 8µm                                   | <b>facultatif</b> | 150mm                    |
| 2124-250 | 225-250mm | C    | 8µm                                   | <b>facultatif</b> | 150mm                    |
| 2124-275 | 250-275mm | C    | 9µm                                   | <b>facultatif</b> | 150mm                    |
| 2124-300 | 275-300mm | C    | 9µm                                   | <b>facultatif</b> | 150mm                    |

### Set (jeu de mots)

| Code       | Gamme    | Sondes incluses                     | Anneau de réglage (inclus) | Tige d'extension (incluse) |
|------------|----------|-------------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| 2124-S123  | 6-12mm   | 6-8mm, 8-10mm, 10-12mm              | Ø6mm, Ø8mm, Ø10mm          | 100mm                      |
| 2124-S202  | 12-20mm  | 12-16mm, 16-20mm                    | Ø16mm                      | 150mm                      |
| 2124-S504  | 20-50mm  | 20-25mm, 25-30mm, 30-40mm, 40-50mm  | Ø25mm, Ø40mm               | 150mm                      |
| 2124-S1004 | 50-100mm | 50-63mm, 62-75mm, 75-88mm, 87-100mm | Ø62mm, Ø87mm               | 150mm                      |



- 1-Mâchoire de mesure
- 2-Vis de réglage de la course de la poignée
- 3-poignée
- 4-Vis de blocage de l'indicateur
- 5-Indicateur (en option)
- 6-Tige d'extension
- 7-Clé à fourche
- 8-Anneau de réglage
- 9-Bielle (pour les gammes de 100 mm et plus)
- 10-Clé en L

**Type A**  
6-12mm, acier  
points de mesure

**Type B**  
12-50mm, Métal dur  
Points de mesure

**Type C**  
50-300mm, Métal dur  
Points de mesure

1. Installer la mâchoire de mesure. l'opération est la suivante :

---Serrer le corps du micromètre en appuyant sur la poignée.

---Installer le corps du micromètre avec la mâchoire de mesure par vissage (fig.1).

---L'installation est terminée.

Caution: For range 100mm and above (100-125mm for example), it is necessary to install the measuring jaw after installing the connecting rod (fig. 2) to meet the range of 112,5-125mm.



fig.1



fig.2

2. Installer l'indicateur numérique optionnel (attention à l'inversion du sens de lecture).

### 3. Mesures

Avant de procéder à la mesure, assurez-vous que la mâchoire de mesure est fermement installée. Ensuite, à l'aide d'une clé en forme de L, réglez la vis de réglage de la course (fig. 3) afin de réduire la course de la poignée d'environ 0,1 mm. Enfin, étalonnez le micromètre à l'aide d'une bague de réglage.

La lecture initiale correspond au diamètre de l'anneau de réglage, veuillez vous référer aux instructions de l'indicateur numérique.

Avant de procéder à l'étalonnage, essayez la surface de mesure du micromètre et la surface intérieure de la bague de réglage avec un chiffon doux et propre.

Rétracter les mâchoires de mesure pour qu'elles soient légèrement plus petites que l'anneau de réglage, les étendre verticalement dans l'anneau de réglage, relâcher la poignée, secouer légèrement pour que la surface de mesure de la mâchoire de mesure entre complètement en contact avec l'anneau, et appuyer sur le bouton de réglage du zéro, l'étalonnage est alors terminé.

Rétracter la mâchoire de mesure du micromètre pour qu'elle soit légèrement plus petite que l'ouverture mesurée, puis étendre le micromètre verticalement dans le trou mesuré, relâcher la poignée et secouer légèrement pour que la mâchoire de mesure laisse la surface de mesure entrer complètement en contact avec la paroi du trou avant de procéder à la lecture.

Après lecture, appuyez sur la poignée pour rétracter les mâchoires, puis sortez le micromètre le long de l'axe du trou.



fig.3

#### Attention :

1. Lorsque la surface de mesure est sur le point d'entrer en contact avec la pièce à mesurer, ne l'actionnez pas trop violemment, car cela entraînerait des résultats de mesure inexacts et pourrait causer des dommages internes au produit.
2. Après avoir remplacé la mâchoire de mesure ou fixé une tige d'extension, le micromètre doit être réétalonné.
3. Après avoir remplacé la mâchoire de mesure, il est nécessaire de réajuster la vis de réglage de la course de la poignée à l'aide d'une clé en forme de L afin d'éviter que la mâchoire de mesure ne soit endommagée par l'impact des goupilles de mesure.

4. Accessoire en option : indicateur numérique, anneau de réglage.